



Verteilerleisten

Distributeurs

Manifolds

Verteilerleisten werden **individuell nach Ihren Angaben** gefertigt und zeichnen sich durch die vielfältigen Anschlussmöglichkeiten aus. Lieferbar sind Ausführungen mit verschiedenen Speisungen und vier Abgangstypen, in unterschiedlichen Längen und Ausführungen nach Kundenspezifikation.

Les éléments de distribution sont fabriqués **individuellement** conformément **à vos indications** et se distinguent par les multiples possibilités de raccordement. Sont déjà disponibles les modèles avec diverses alimentations et quatre possibilités de sorties, dans différentes longueurs et conceptions selon les spécifications du client.

Manifolds are manufactured **according to your specifications** and feature multiple connection options. Versions are available with diverse types of feed and four outlet possibilities in a variety of lengths and customised versions.



Spezifikationen

- **Material**
Rohre: Messing
Abgänge/Speisungen: Messing
chemisch vernickelt siehe Kapitel 2
- Temperaturbereich -40°C bis $+180^{\circ}\text{C}$
- Standardausführung glasperlengestrahlt oder chemisch vernickelt
- Anzuschliessende Rohre siehe Kapitel i

Merkmale

- Anwendungen: Luft- und Flüssigkeitsverteiler, Einsatz sowohl im Bereich der pneumatischen Steuerungsanlagen als auch in der chemischen Industrie
- Rundprofil
- Abgänge/Speisungen gelötet
- beliebig kombinierbar mit Ventilen, Verschraubungen und Adaptern aus dem SERTO-Programm

Varianten

- Standardteilung der Abgänge gemäss Katalog, andere Teilungen auf Anfrage
- Kombination verschiedener Abgänge frei wählbar (abhängig von Baugrösse)
- Anordnung der Abgänge in vier Reihen à 90° möglich
- Kombination verschiedener Einspeisungen beidseitig möglich
- Befestigungsfüsse lose erhältlich

Zubehör

- Befestigungsfüsse siehe MF AC 09900
- Anbauteile siehe Kapitel Messing M, Messing G oder Messing CV
- Eckventile siehe Kapitel Ventile Metall

Spécifications

- **Matériau**
tube: laiton
sorties/alimentations: laiton
nickelé chimique voir chapitre 2
- Plage de température -40°C à $+180^{\circ}\text{C}$
- Modèle standard grenailé aux billes de verre ou nickelé chimique
- Pour les tubes à raccorder, voir chapitre i

Caractéristiques

- Applications: distributeur d'air et de fluide, utilisation aussi bien dans le domaine des installations de commande pneumatiques que dans l'industrie chimique
- Profil rond
- Sorties/alimentations brasées
- Combinable à volonté avec les soupapes, les raccords filetés et les adaptateurs provenant du programme SERTO

Variantes

- Configuration standard des sorties conformément au catalogue, autres configurations sur demande
- Combinaison de diverses sorties possible (en fonction de la dimension)
- Agencement des sorties en quatre rangées à 90° possible
- Combinaison de diverses alimentations de chaque côté possible
- Supports disponibles séparément

Accessories

- Supports voir MF AC 09900
- Pièces de montage voir chapitre Laiton M, Laiton G ou Laiton CV
- Robinets d'équerre voir chapitre Vannes en métal

Specifications

- **Material**
tubes: brass
outlet/inlet: brass
chemically nickel-plated see chapter 2
- Temperature range -40°C to $+180^{\circ}\text{C}$
- Standard version glass bead blasted or chemically nickel-plated
- Connecting tubes see chapter i

Characteristics

- Applications: air and fluid distribution, for use in pneumatic control systems as well as in the chemical industry
- Round profile
- Outlets/inlets soldered
- Can be combined as desired with valves, unions and adaptors from the SERTO programme

Versions

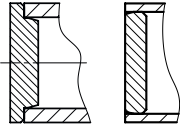
- Standard outlet arrangement according to catalog, other arrangements on request
- Combination of outlets, freely selectable (depends on dimensions)
- Arrangement of outlets in four 90° rows possible
- Combination of diverse feeds possible on both sides
- Mounting brackets available separately

Accessories

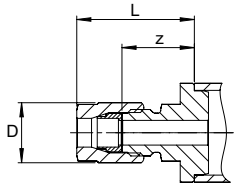
- Mounting brackets see MF AC 09900
- Add-on components see chapter Brass M, Brass G or Brass CV
- Elbow valves see chapter Valves in metal

Einspeisungen
Alimentations
Inlets

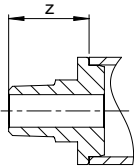
Abgänge
Sorties
Outlets



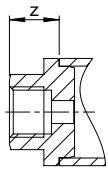
MF BO 00400
Boden
Fond
Base



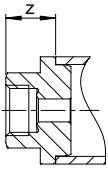
MF ES 01421
Nippel gerade
Embout droit
Straight nipple



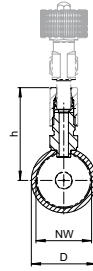
MF ES 01401
Nippel konisch
Embout conique
Nipple tapered



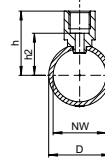
MF ES 01403
Muffe
Manchon
Adaptor



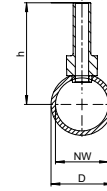
MF ES 01404
Muffe mit Dichtkante
Manchon avec arrête
d'étanchéité
Adaptor with edge seal



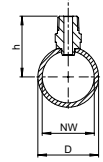
SO 01421
Nippel gerade
Embout droit
Straight nipple



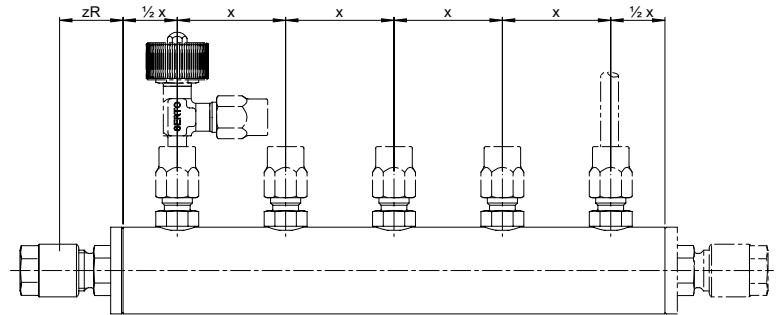
SO 01401
Muffe
Manchon
Adaptor



SO 01402
Einlötlutzen
Embout à braser
Soldering stud



SO 01403
Nippel konisch
Embout conique
Nipple tapered



Type	Standard (x)		Non-standard		Specification	
	GP	CV	GP	CV	PN	D
NW	Mat.-Nr.		Mat.-Nr.			
13	189.4413.006	189.8413.006	189.4413.000	189.8413.000	125	17
24	-	-	189.4424.000		100	28
38	-	-	189.4438.000		64	42

GP = glasperlengestrahlt / grenailé aux billes de verre / glass bead blasted
CV = chemisch vernickelt / nickelé chimique / chemically nickel-plated

Type-G	Mat.-Nr.	x	h			h2		
			NW 13	NW 24	NW 38	NW 13	NW 24	NW 38
SO 01421-6-6	248.1400.100	35	25	37	44	-	-	-
SO 01421-8-9	248.1400.140	35	28	40	47	-	-	-
SO 01421-10-12	248.1400.185	40	31	43.5	50.5	-	-	-
SO 01421-12-14	248.1400.200	40	-	48	55	-	-	-
SO 01401-1/8	246.1401.020	35	25	29	36	15	19	26
SO 01401-1/4	246.1401.040	35	27	31	38	16	20	27
SO 01401-3/8	246.1401.060	40	27.5	32	39	15.5	20	27
SO 01401-1/2	246.1401.080	45	-	34.5	41.5	-	20.5	27.5
SO 01401-3/4	246.1401.120	50	-	37.5	44.5	-	20.5	27.5
SO 01402-6-A6	246.1402.060	35	38	42	49	-	-	-
SO 01402-9-A8	246.1402.080	35	42	46	53	-	-	-
SO 01402-12-A10	246.1402.100	40	43.5	48	55	-	-	-
SO 01402-14-A12	246.1402.120	45	-	51	58	-	-	-
SO 01402-14-A14	246.1402.140	50	-	54	61	-	-	-
SO 01403-1/8k	246.1403.100	35	24	28	35	-	-	-
SO 01403-1/4k	246.1403.140	35	30	34	41	-	-	-
SO 01403-3/8k	246.1403.185	40	29.5	34	41	-	-	-
SO 01403-1/2k	246.1403.200	45	-	37	44	-	-	-

Verteilerleisten

Distributeur

Manifold

Verschraubung gerade

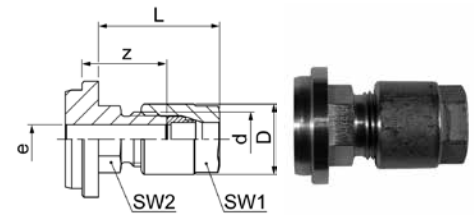
mit Einlötnippel

Union droit

avec embout à braser

Straight union

with soldering nipple

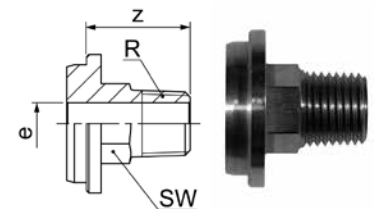
**MF ES 01421**

Type -NW -d	Mat.-Nr.	SW1	SW2	D	z	L	e	NW 13	NW 24	NW 38
MF ES 01421-13-6	248.1410.101	12	12	11.8	18.5	27.7	5.0	✓		
MF ES 01421-13-8	248.1410.102	14	14	17.0	19.5	30.0	7.0	✓		
MF ES 01421-13-10	248.1410.103	17	17	21.0	20.5	33.4	10.5	✓		
MF ES 01421-13-12	248.1410.104	19	22	26.0	24.0	38.5	10.0	✓		
MF ES 01421-24-6	248.1420.101	12	12	11.8	18.5	27.6	5.0		✓	
MF ES 01421-24-8	248.1420.102	14	14	17.0	20.5	31.0	7.0		✓	
MF ES 01421-24-10	248.1420.103	17	17	21.0	21.5	34.4	10.5		✓	
MF ES 01421-24-12	248.1420.104	19	22	26.0	24.0	38.5	13.0		✓	
MF ES 01421-38-8	248.1430.102	14	14	17.0	20.5	31.0	7.0			✓
MF ES 01421-38-10	248.1430.103	17	17	21.0	21.5	34.4	10.5			✓
MF ES 01421-38-12	248.1430.104	19	22	26.0	24.0	38.5	13.0			✓

für Einspeisung links / rechts

pour alimentation gauche / droite

for inlet left / right

Einlötnippel konisch**Embout à braser conique****Soldering nipple tapered****MF ES 01401**

Type -NW -R	Mat.-Nr.	SW	z	e	NW 13	NW 24	NW 38
R=Rohrgewinde (kegelig)	R=Filetage-gaz BSP (conique)	R=BSP thread (tapered)					
MF ES 01401-13-1/8	245.1413.101	12	15.0	6.0	✓		
MF ES 01401-13-1/4	245.1413.102	14	21.0	8.5	✓		
MF ES 01401-13-3/8	245.1413.103	17	21.0	10.5	✓		
MF ES 01401-13-1/2	245.1413.104	22	24.0	10.0	✓		
MF ES 01401-24-1/8	245.1423.101	12	15.0	6.0		✓	
MF ES 01401-24-1/4	245.1423.102	14	21.0	8.5		✓	
MF ES 01401-24-3/8	245.1423.103	17	21.0	10.5		✓	
MF ES 01401-24-1/2	245.1423.104	22	24.0	13.0		✓	
MF ES 01401-38-1/4	245.1433.102	14	21.0	8.5			✓
MF ES 01401-38-3/8	245.1433.103	17	21.0	10.5			✓
MF ES 01401-38-1/2	245.1433.104	22	24.0	13.0			✓

für Einspeisung links / rechts

pour alimentation gauche / droite

for inlet left / right

d=Rohraussen- \emptyset
 e=kleinste Bohrung
 L=Mass in montiertem Zustand
 NW=Nennweite

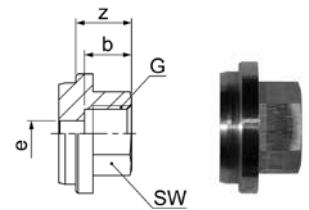
d= \emptyset extérieur du tube
 e= \emptyset -min. de passage
 L=après montage
 NW=largeur nominale

d=tube outside diameter
 e=minimum bore
 L=installed length
 NW=nominal bore

Verteilerleisten

Distributeur

Manifold

Einlötmuffe**Manchon à braser****Soldering adaptor****MF ES 01403**

Type -NW -G	Mat.-Nr.	SW	b	z	e	NW 13	NW 24	NW 38
G=Rohrgewinde (zylindrisch)		G=Filetage-gaz BSP (cylindrique)				G=BSP thread (parallel)		
MF ES 01403-13-1/8	245.1411.101	14	10.0	13.0	4.0	✓		
MF ES 01403-13-1/4	245.1411.102	17	11.0	15.0	6.0	✓		
MF ES 01403-13-3/8	245.1411.103	22	12.0	19.0	8.0	✓		
MF ES 01403-13-1/2	245.1411.104	27	14.0	21.5	8.5	✓		
MF ES 01403-24-1/8	245.1421.101	14	10.0	11.0	4.0		✓	
MF ES 01403-24-1/4	245.1421.102	17	11.0	13.0	6.0		✓	
MF ES 01403-24-3/8	245.1421.103	22	12.0	14.0	8.0		✓	
MF ES 01403-24-1/2	245.1421.104	30	14.0	21.0	10.0		✓	
MF ES 01403-38-1/4	245.1431.102	17	11.0	13.0	6.0			✓
MF ES 01403-38-3/8	245.1431.103	22	12.0	14.0	8.0			✓
MF ES 01403-38-1/2	245.1431.104	27	14.0	21.0	10.0			✓

für Einspeisung links / rechts
passende Cu-Dichtung SO 40005pour alimentation gauche / droite
joint Cu correspondant SO 40005for inlet left / right
suitable Cu-seal SO 40005**Einlötmuffe**

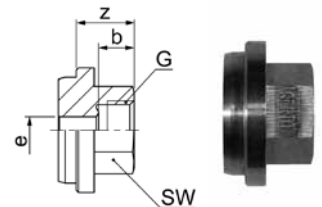
mit Dichtkante

Manchon à braser

avec arrête d'étanchéité

Soldering adaptor

with edge seal

**MF ES 01404**

Type -NW -G	Mat.-Nr.	SW	b	z	e	NW 13	NW 24	NW 38
G=Rohrgewinde (zylindrisch)		G=Filetage-gaz BSP (cylindrique)				G=BSP thread (parallel)		
MF ES 01404-13-1/8	245.1414.101	14	7.5	10.5	4.0	✓		
MF ES 01404-13-1/4	245.1414.102	17	8.0	12.0	6.0	✓		
MF ES 01404-13-3/8	245.1414.103	22	8.5	15.5	8.0	✓		
MF ES 01404-13-1/2	245.1414.104	27	10.5	18.0	8.5	✓		
MF ES 01404-24-1/8	245.1424.101	14	7.5	11.0	4.0		✓	
MF ES 01404-24-1/4	245.1424.102	17	8.0	13.0	6.0		✓	
MF ES 01404-24-3/8	245.1424.103	22	8.5	14.0	8.0		✓	
MF ES 01404-24-1/2	245.1424.104	30	10.5	21.0	10.0		✓	
MF ES 01404-38-1/4	245.1434.102	17	8.0	13.0	6.0			✓
MF ES 01404-38-3/8	245.1434.103	22	8.5	14.0	8.0			✓
MF ES 01404-38-1/2	245.1434.104	27	10.5	21.0	8.5			✓

für Einspeisung links / rechts

pour alimentation gauche / droite

for inlet left / right

e=kleinste Bohrung
L=Mass in montiertem Zustand
NW=Nennweitee=ø-min. de passage
L=après montage
NW=largeur nominalee=minimum bore
L=installed length
NW=nominal bore

Verteilerleisten

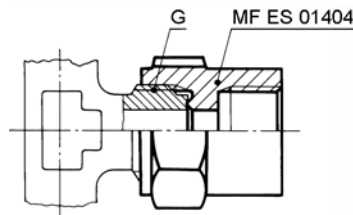
Distributeur

Manifold

Anwendungsbeispiele:

Exemples d'utilisation:

Sample combinations:



In die Einlötmuffe MF ES 01404 kann jedes SERTO-Formteil mit dem passenden zylindrischen Gewinde G eingeschraubt werden.

Dans le manchon à souder MF ES 01404 chaque pièce SERTO peut être raccordée avec le filetage cylindrique G adapté.

Any SERTO fitting with a suitable cylindrical thread G can be screwed into the soldered coupling MF ES 01404.

Dichtungsprinzip:

Bei der Montage drückt sich die Dichtkante der Übergangsmuffe in das SERTO-Formteil ein, dadurch entsteht eine einwandfreie metallische Dichtung.

Principe d'étanchéité:

Lors du montage, l'arête d'étanchéité du manchon de réduction s'enfonce dans la pièce SERTO, de sorte qu'il en découle une étanchéité métallique parfaite.

Sealing principle:

During installation, the sealing edge of the female adaptor presses into the SERTO fitting, creating a perfect metal-to-metal seal.

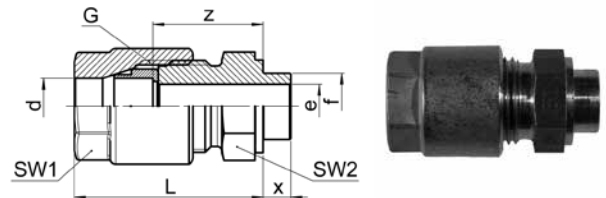
Wir empfehlen, das Gewinde mit einem geeigneten Flüssigklebstoff gegen unbeabsichtigtes Lösen zu sichern.

Nous recommandons de freiner le filetage avec une résine appropriée contre un desserage intempestif.

We recommend to secure the thread with a suitable cement against unintended loosening.

Verschraubung mit Einlötnippel Union avec embout à braser Adaptor union with soldering nipple

SO 01421



Type -d	Mat.-Nr.	G	SW1	SW2	L	f	z	e	NW 13	NW 24	NW 38
SO 01421-6	248.1400.100	1/8	12	12	24.0	6.0	17.0	4.0	✓	✓	✓
SO 01421-8	248.1400.140	1/4	14	14	27.0	9.0	19.0	6.0	✓	✓	✓
SO 01421-10	248.1400.185	3/8	17	17	30.5	12.0	20.0	8.0	✓	✓	✓
SO 01421-12	248.1400.200	1/2	19	22	35.0	14.0	23.5	10.0		✓	✓

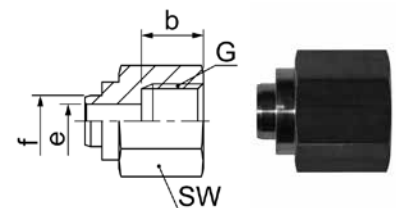
für Abgänge Reihen A - D

pour les sorties A - D

for outlets rows A - D

Einlötmuffe Manchon à braser Soldering adaptor

SO 01401



Type -f -G	Mat.-Nr.	SW	b	e	NW 13	NW 24	NW 38
G=Rohrgewinde (zylindrisch)		G=Filetage-gaz BSP (cylindrique)		G=BSP thread (parallel)			
SO 01401-6-1/8	246.1401.020	14	10.0	4.0	✓	✓	✓
SO 01401-9-1/4	246.1401.040	17	11.0	6.0	✓	✓	✓
SO 01401-12-3/8	246.1401.060	22	12.0	8.0	✓	✓	✓
SO 01401-14-1/2	246.1401.080	27	14.0	10.0		✓	✓
SO 01401-14-3/4	246.1401.120	32	17.0	10.0		✓	✓

für Abgänge Reihen A - D
passende Cu-Dichtung SO 40005

pour les sorties A - D
joint Cu appropriée SO 40005

for outlets rows A - D
suitable Cu-seal SO 40005

d=Rohrassens- \emptyset
e=kleinste Bohrung
L=Mass in montiertem Zustand
NW=Nennweite

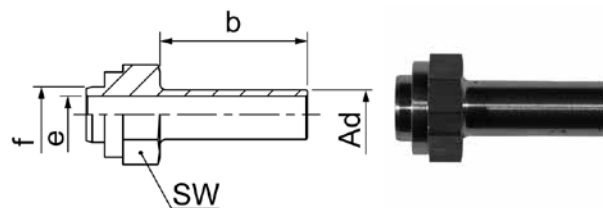
d= \emptyset extérieur du tube
e= \emptyset -min. de passage
L=après montage
NW=largeur nominale

d=tube outside diameter
e=minimum bore
L=installed length
NW=nominal bore

Verteilerleisten

Distributeur

Manifold

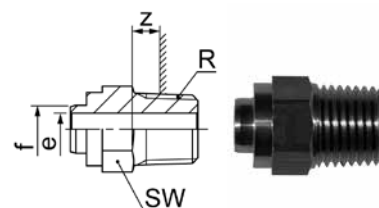
Einlötstutzen**Embout lisse à braser****Soldering stud cylindrical****SO 01402**

Type -f -Ad	Mat.-Nr.	SW	b	e	NW 13	NW 24	NW 38
SO 01402-6-A6	246.1402.060	12	22.0	4.0	✓	✓	✓
SO 01402-9-A8	246.1402.080	14	24.0	6.0	✓	✓	✓
SO 01402-12-A10	246.1402.100	17	26.0	8.0	✓	✓	✓
SO 01402-14-A12	246.1402.120	22	28.0	9.0		✓	✓
SO 01402-14-A14	246.1402.140	27	30.0	11.0		✓	✓

für Abgänge Reihen A - D

pour les sorties A - D

for outlets rows A - D

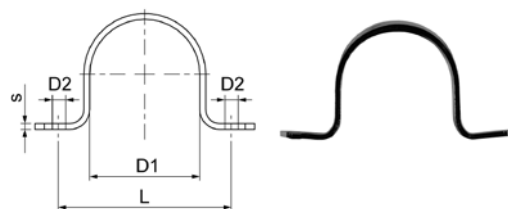
Einlötnippel konisch**Embout à braser conique****Soldering nipple tapered****SO 01403**

Type -f -R	Mat.-Nr.	SW	z	e	NW 13	NW 24	NW 38
R=Rohrgewinde (kegelig)	R=Filetage-gaz BSP (conique)	R=BSP thread (tapered)					
SO 01403-6-1/8k	246.1403.100	12	4.0	4.0	✓	✓	✓
SO 01403-9-1/4k	246.1403.140	14	6.0	6.0	✓	✓	✓
SO 01403-12-3/8k	246.1403.185	17	6.0	8.0	✓	✓	✓
SO 01403-14-1/2k	246.1403.200	22	6.0	10.0		✓	✓

für Abgänge Reihen A - D

pour les sorties A - D

for outlets rows A - D

Befestigungsfuss**Support de fixation****Mounting bracket****MF AC 09900**

Type -NW	Mat.-Nr.	D1	D2	L	s	NW 13	NW 24	NW 38
MF AC 09900-13	185.0013.000	17.0	4.2	32.0	1.50	✓		
MF AC 09900-24	185.0024.000	28.0	5.5	44.0	1.50		✓	
MF AC 09900-38	185.0038.000	42.0	6.0	62.0	1.50			✓

Ad=Aussen- ϕ der Andrehung
 e=kleinste Bohrung
 L=Mass in montiertem Zustand
 NW=Nennweite

Ad= ϕ extérieur de la portée cylindrique
 e= ϕ -min. de passage
 L=après montage
 NW=largeur nominale

Ad=outside diameter of cyl. stub
 e=minimum bore
 L=installed length
 NW=nominal bore



Kunststoff
Matière plastique
Plastics



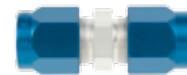
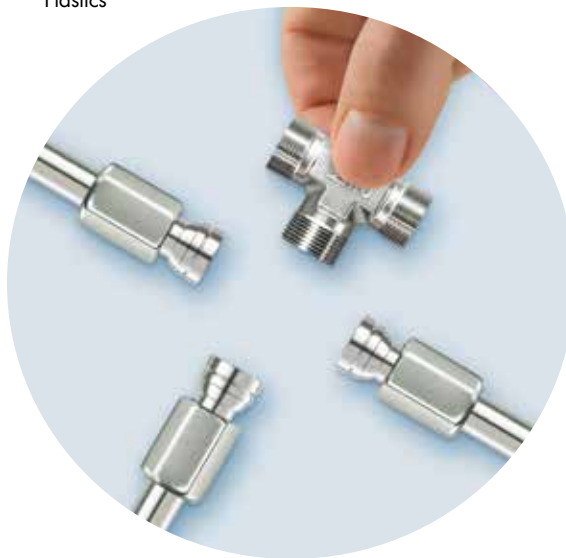
Edelstahl
Acier inoxydable
Stainless steel



Messing
Laiton
Brass



Konfektionierte Leitungen
Tubes pré-fabriqués
Ready-to-fit tubes



Aluminium



Baugruppen
Assemblages
Pre assembled kits



Stahl
Acier
Steel



Beratung
Conseil
Consulting



Reinigungsoptionen
Options de nettoyage
Cleaning options



Ventile, Hähne
Robinets, vannes
Valves, shut-off valves

CH: SERTO AG, CH-8500 Frauenfeld, Tel. +41 (0)52 368 11 11, Fax +41 (0)52 368 11 12, info-ch@serto.com
D: SERTO GmbH, D-34123 Kassel, Tel. +49 (0)561 58004-0, Fax +49 (0)561 58004-44, info-de@serto.com
F: SERTO S.A.R.L., F-77164 Ferrières en Brie, Tél. +33 (0)1 64 30 38 38, Fax +33 (0)1 64 30 40 40, info-fr@serto.com
I: SERTO Italiana S.r.l., I-20099 Sesto S. Giovanni (Mi), Tel. +39 02 970 641 91, Fax +39 02 970 641 94, info-it@serto.com
www.serto.com

Sämtliche Angaben vermitteln technische Informationen und enthalten keine Garantiezusagen. Technische Änderungen vorbehalten. Siehe auch Allgemeine Verkaufsbedingungen.
 Toutes les indications fournies sont des renseignements techniques et ne constituent pas des engagements de garantie de notre part. Sous réserve de modifications techniques. Voir aussi nos Conditions Générales de Vente.
 All data are for the purpose of providing technical information and do not constitute part of any warranty. Technical data and details subject to change. Please also refer to our general terms and conditions of sale.